

شماره :

تاریخ :

پیوست :

دستورالعمل شستشوی ممبران ها با محلول اسید

- ۱- سیستم CIP ( مخزن، کارت ریج، پمپ و... ) قبل از شروع کار توسط محلول کلر ضد عفونی گردد
- ۲- بسته به ظرفیت دستگاه ، محلول ۱٪ از ماده شستشو آماده شود
- ۳- سیستم CIP را آماده کرده پس از اطمینان از عدم نشتی ، پمپ را روشن کرده تا محلول وارد ممبران ها شود . اجازه دهید ۱۰٪ از محلول اولیه عبوری از سطح ممبران ها از قسمت درین دوریز شود
- ۴- بیشترین تاثیر محلول شستشو در دمای ۳۰ الی ۳۵ درجه سانتیگراد می باشد . پس سعی گردد دمای محلول در این محدوده کنترل شود ( دما از ۴۰ درجه سانتیگراد بالاتر نرود )
- ۵- حدود ۲۰ دقیقه محلول را سیر کوله نمایید سپس پمپ را خاموش نموده که محلول به صورت را کد داخل ممبران ها باشد بعد از ۳۰ دقیقه مجدداً پمپ را به مدت ۲ دقیقه روشن کنید . این حالت را به مدت ۳ تا ۵ ساعت تکرار نمایید
- ۶- PH محلول بین ۲ تا ۳ کنترل شود .
- ۷- در صورت هرگونه تغییر رنگ شدید یا PH محلول را تخلیه و از محلول جدید استفاده نمایید
- ۸- بعد از گذشت ۳ تا ۵ ساعت ( بسته به آلودگی ممبران ها ) شستشو را متوقف کنید . پس از تخلیه محلول و جدا نمودن اتصالات سیستم CIP ، به مدت ۳۰ دقیقه دستگاه در حالت Washing ( تخلیه کامل باز ) قرار گیرد و سپس وارد سرویس شود .

توجه :

- \* در صورت آلودگی ( گرفتگی ) شدید ممبران ها، ممکن است CIP بین ۱۲ تا ۲۴ ساعت ادامه یابد یا مراحل شستشوی شیمیایی چندین بار تکرار گردد
- \* بعد از اتمام CIP، قرار دادن دستگاه در حالت Flushing بمدت ۲۰ تا ۳۰ دقیقه در جدا نمودن ذرات سست شده توسط محلول شیمیایی بسیار مهم می باشد

تهران خیابان استاد مطهری ، پلاک ۲۳ ، طبقه ۴ واحد ۱۷

تلفن : ۰۲۱-۸۸۴۲۸۸۸۶ و ۰۲۱-۸۸۴۲۷۷۲۲ فکس : ۰۲۱-۸۸۴۲۷۷۲۲ تلفن اداره فروش: ۰۲۱-۸۸۴۴۰۱۰۲

وبسایت: [www.avabsanat.com](http://www.avabsanat.com) پست الکترونیک: [info@avabsanat.com](mailto:info@avabsanat.com)